

道産秋サ、吟味炙り焼、おひやき」「サーモン」者が国産志、道産原料、強調。おい、安全・安心

焼は、色、脂のりが、独自のノ、工でうまみ、香ばしく、全国水産加工、審査会では、大臣賞を受、モークサー、の持つおい、すため、塩、た。

「荒木商店、本タラバガ、入減が指摘、だが、同社、入ルトを、別や稚内な、ロシア船か、で仕入れ、る。

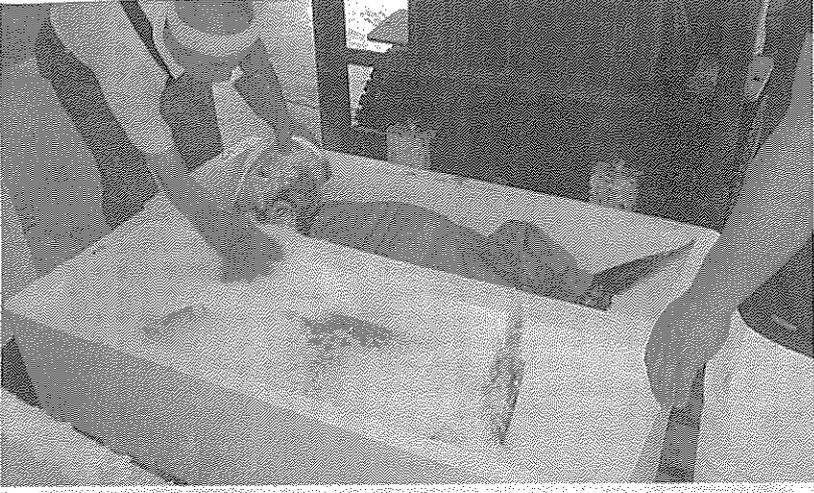
「むき身」は、つめ下、同、工に丁寧に、ズをかけて、業務筋は、竹コーム満、などにも好

柴田熔接工作所

東2ホール15-21

鮮魚持ち出しのフレックアイス

ランニングコストキロ1.5円



フレック氷を使った鮮魚出荷

柴田熔接工作所(福岡) 品物の冷却のため開、柴田勝紀社長)は、発されたフレックアイス、の製造販売を手がける。解けやすく、長持ちする、鮮魚出荷に威力を発揮し、たフレック氷だ。

ランニングコスト比較 (単位:円)

使用期間	フレックアイス		クラッシュアイス	
	1ト	10ト	1ト	10ト
月額	39,000	330,000	99,000	990,000
1年目合計	396,000	3,960,000	1,188,000	11,880,000
1~2年目合計	792,000	7,623,000	2,376,000	22,869,000
1~3年目合計	1,188,000	11,286,000	3,564,000	33,858,000

※フレックアイスの生産原価1,500円/ト(70kw/ト)
※クラッシュアイスの生産原価4,500円/ト(200kw/ト)

支出比較 (単位:円)

使用期間	フレックアイスを導入		水を購入	
	1ト	10ト	1ト	10ト
最初の月	4,033,000	30,330,000	220,000	2,200,000
1年目合計	4,396,000	33,960,000	2,640,000	26,400,000
1~2年目合計	4,792,000	37,623,000	5,280,000	50,820,000
1~3年目合計	5,188,000	41,286,000	7,920,000	75,240,000

※フレックアイスの設備費4,000,000円(1ト)、30,000,000円(10ト)
※フレックアイスの生産原価1,500円/トにて計算
※水の購入原価10,000円/トにて計算

このフレックアイスは、100%過冷却された乾燥氷(ドライ氷)とよるフレック氷の生産。その氷の形状に秘密が、ストは、水1キ当たり約ある。ガラスを割った、1・5円。例えば、1日

■大幅省エネの製氷機
アイスバック製氷機に、963年に先代の柴田雄氏が設立した「もの創り」の会社。試行錯誤で、繰り返しきた冷熱にかかわる「経験」を重んじ、日々新しいモノづくりをチャレンジしている。同社は2004年、この世界最高水準のフレック氷製氷機を開発した、ジェネラス(フランス)と正式に国内の製造販売契約を結び、漁協や市場、水産加工会社などに導入を呼びかけている。

▼(南)柴田熔接工作所
場 福岡県大野城市仲畑2の2の43、電話092・501・9798

ような形状をしたフレックアイスは、水の質量が軽く角がないため、商品が傷つけないことが、製造自体が、生産性において、箱の中で氷がフロック状に水結せず、輸送時に氷が解けて表面がデコボコしないため、商品が滑らず傷つかな。柴田社長はこのフレック氷は厚さが2ミ前、後で、ガラスを割ったよ、うな形状。水分を含まない氷は持ちが良く、素早く魚を冷却する」と説明する。

同機はわずか70キロと高効率を実現。設置のインシヤルコストも従来製氷機(フロック氷・プレート氷)と比較し、半減だ。「経費節減の面でも設置メリットが大きい」(柴田社長)

高橋水産株式会社

全品目の主原料産地を
北海道産に限定!!
「こだわりの海鮮おせちセット」

もちろん数の子も北海道産を使用するなど、
15品目全て北海道原料にこだわりました。

〒060-8671 札幌市中央区北12条西20丁目
TEL(011)618-2111(番代) FAX(011)641-3812



魚遊び

一北の海の幸を
全国へ

北海道水産グループ

東2ホール
ブースNo.6-14

丸高水産株式会社

株式会社 キタウロコ荒木商店

<吟味名り焼き>

安全
す

<本たらばむき身>

焼肉 (1kg×10個)